



Tork SmartOne® Papel Higiénico

472242

Think ahead.



Descrição

O Tork SmartOne® Papel Higiénico é um sistema exclusivo folha a folha que ajuda a reduzir o consumo até 40%, comparativamente com os dispensadores tradicionais de rolos Jumbo, o que significa mais utilizações por rolo. Os rolos de elevada capacidade Tork SmartOne® são indicados para casas de banho de tráfego elevado.

- Por se desfazer rapidamente e ter um consumo reduzido, o risco de canalizações entupidas é também menor
- SmartCore® – para uma reposição rápida e simples
- Alta capacidade: menor necessidade de manutenção e um risco reduzido de esgotamento
- Toalhetes de papel suave, com elevado nível de brilho para transmitir uma impressão duradoura
- Capacidade elevada
- Controle os custos
- Uma folha higiénica de cada vez
- Compatível com Tork Vision Limpeza
- IoT

Certificações de produtos



Detalhes do produto

Relevo	Não
Número de folhas	1 150
Impressão	Sim
Diâmetro do rolo	19,9 cm
Comprimento do rolo	207 m
Comprimento da folha	18 cm
Folha	2
Largura do rolo	13,4 cm
Diâmetro interior do núcleo	4,4 cm
Sistema	T8
Cor	Branco

Dados de transporte

	Unidade do consumidor (CON)	Unidade de transporte (TRP)	Paleta (PAL)
EAN	7322540656145	7322540656152	7322540682298
Material de embalagem	none	Plastic bag	-
Unidades	1	6 (6 CON)	384 (64 TRP)
Altura	134 mm	134 mm	2 294 mm
Comprimento	199 mm	597 mm	1 200 mm
Largura	199 mm	398 mm	800 mm
Peso bruto	924,25 g	5,62 kg	359,42 kg
Peso líquido	915,35 g	5,49 kg	351,5 kg
Volume	5,31 dm ³	31,84 dm ³	2,04 m ³
Camadas por paleta	-	-	16
TRP por Camadas	-	-	4



Think ahead.

Tork SmartOne® Papel Higiénico

472242

Produtos compatíveis



Tork SmartOne TR Disp Steel
472054



Tork SmartOne® Disp. Papel Higiénico
680000



Tork SmartOne® Disp. Papel Higiénico
680008

Ambiental

Conteúdo

O produto é fabricado a partir de

Fibras recicladas
Químicos

O material da embalagem é feito de papel ou plástico.

Material

Fibras recicladas

A reciclagem de papel é uma forma eficaz de utilização de recursos, uma vez que as fibras da madeira são usadas mais do que uma vez.

São exigidos elevados padrões em termos da qualidade e pureza do papel reciclado, os quais abrangem cada fase da cadeia (recolha, seleção, transporte, armazenamento, utilização), de forma a garantir produtos seguros e higiénicos.

As fibras recicladas podem ser produzidas a partir de diferentes tipos de papel reciclado, como papel de jornal recolhido, revistas, resíduos de escritório, copos de papel, caixas de bebidas, caixas de papelão ondulado e toalhas de mão de papel. Para cada produto é feita a escolha do tipo de papel reciclado a utilizar, dependendo dos seus requisitos específicos em termos de propriedades de desempenho e brilho. O papel é dissolvido em água, lavado, tratado com químicos a altas temperaturas e peneirado para separar as impurezas.

O branqueamento da pasta, usada para lenços de papel, é principalmente um processo para remover substâncias que podem ter um efeito negativo em propriedades importantes do produto acabado, como pureza, absorção, resistência e cor da pasta.

O branqueamento da pasta de fibra reciclada é efetuado com agentes de branqueamento sem cloro (peróxido de hidrogénio e ditionito de sódio). Alguns dos nossos produtos são branqueados e outros não.

Para produtos branqueados, utilizamos agentes branqueadores (de modo a aumentar o brilho da pasta do papel reciclado).

Químicos

Todos os químicos (adjuvantes tecnológicos e aditivos) são avaliados segundo uma perspetiva de segurança ambiental, da saúde no trabalho e do próprio produto.

Utilizamos aditivos para controlar o desempenho do produto:

- Agentes de resistência em húmido (para papel de limpeza e toalhas de mãos)
- Agentes de resistência em seco (utilizados em conjunto com o tratamento mecânico da pasta de modo a fabricar produtos resistentes tal como os panos de remoção de sujidade)



Think ahead.

Tork SmartOne® Papel Higiénico

472242

- Para papéis coloridos, são adicionados corantes e fixadores (de modo a garantir a fixação perfeita da cor)
- Para produtos impressos, aplicam-se tintas de impressão (pigmentos com diluentes e fixadores)
- Para produtos de folhas múltiplas, usamos normalmente uma cola solúvel em água de modo a garantir a integridade do produto

Na maioria das nossas fábricas não adicionamos branqueadores óticos, embora sejam frequentemente aplicados em papel reciclado, uma vez que este é usado em papel de impressão.

Não utilizamos amaciadores para produtos de higiene profissionais.

A elevada qualidade do produto é garantida através de sistemas de gestão de higiene e qualidade ao longo dos processos de produção, armazenamento e transporte.

De modo a manter um processo estável e a qualidade do produto, o processo de fabrico de papel é apoiado pelos seguintes químicos/adjuvantes tecnológicos:

- agentes antiespuma (agentes tensioativos e dispersantes)
- controlo de pH (hidróxido de sódio e ácido sulfúrico)
- auxiliares de retenção (químicos que ajudam a aglomerar pequenas fibras para evitar a perda das mesmas)
- Químicos de revestimento (que ajudam a controlar a crepagem do papel, tornando-o suave e absorvente)

Para reutilizarmos as aparas das fábricas de papel e utilizarmos fibras recicladas, usamos:

- Agentes auxiliares no fabrico de pasta de papel (químicos que ajudam a desagregar o papel resistente em húmido)
- Químicos de flocação (que ajudam a remover as tintas de impressão e agentes de enchimento do papel reciclado)
- Agentes branqueadores (para aumentar o brilho da pasta do papel reciclado)

Na limpeza das nossas águas residuais e para efeitos de tratamento biológico, utilizamos agentes de flocação e nutrientes de modo a garantir que as nossas fábricas não têm qualquer impacto negativo na qualidade da água.

Certificação ambiental

Este produto é certificado com o rótulo ecológico da UE com o número SE/004/001.

Este produto é certificado pela FSC® com o número SA-COC-008266.

Embalagem

Cumprimento da diretiva relativa a embalagens e resíduos de embalagens (94/62/CE): Sim

Data de criação do artigo e revisão mais recente do artigo

Data de emissão: 20-01-2023

Data de revisão: 16-01-2026

Produção

Este produto é produzido na fábrica de Hondouville - FR e certificado de acordo com ISO 9001, BRC-IoP, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 e FSC Chain-Of-Custody.

Destrução

Este produto pode ser eliminado na rede normal de esgotos da comunidade.

Essity Portugal Lda, Av. D. João II, nº 43, Torre Fernão de Magalhães, 6º Piso, PT-1990-084 Lisboa, Portugal